

T-GLASS



05036 Narni Scalo,
via Maratta bassa, 48A
tel. + 39 0744 - 759092
fax.+ 39 0744 - 759093
info@leoncini.net
www.leoncini.net



PMSISTEM srl
Via Tuderte n. 33
05035 Narni Scalo (TR) Italy
Tel. Fax 0744.737189
info@pmsistem.it
www.pmsistem.it



T-GLASS

IMPIANTO SEPARATORE PER IL RICICLO DEL VETRO



UNA NUOVA SINERGIA



PROGETTAZIONE
DELL' IMPIANTO



REALIZZAZIONE
DELL' IMPIANTO

HA REALIZZATO T-GLASS

IMPIANTO SEPARATORE
PER IL RICICLO DEL VETRO

L'UNICO IMPIANTO IN ITALIA CHE PRODUCE VETRO PRONTO AL FORNO.

Due aziende leader nel settore che hanno collaborato alla realizzazione dell'impianto, unendo le proprie forze, le proprie esperienze, il know-how, la tecnologia e la grande esperienza. La PMSISTEM, che ha curato il progetto dell'impianto, partendo dal processo, attraverso il layout, ai disegni costruttivi. Le Officine LEONCINI, in tutte le fasi costruttive, forte della grande esperienza, nell'hi-tech, nell'innovazione tecnologica e nell'eccellenza del prodotto finito.

A partire dal marzo 2011, abbiamo raggiunto un grado ancor più alto di specializzazione di questa innovativa tecnologia di separazione materiali con la creazione dell'unico impianto esistente in Italia in grado di selezionare vetro bianco e colorato che rappresenta in termini dimensionali l'attuale primato europeo. Grazie a tale impianto gli scarti che vengono smaltiti in discarica si aggirano soltanto intorno al 15%, il restante 85% del vetro viene riciclato. L'impianto realizzato presso un'importante vetreria del centro Italia, alimenta le linee di produzione con oltre l'80% di materiale di recupero (pronto al forno) questo consente un risparmio nei costi di produzione ed una riduzione nelle emissioni di Co2.



Produttività dell'impianto: 50 T/H. lavorate di monomateriale (contenuto nelle campane) proveniente dalla raccolta differenziata. Il materiale, nonostante provenga dalle campane per la raccolta del vetro, contiene molte impurità quali: lattine e tappi in ferro o alluminio, elementi in plastica di diverse grandezze, ceramica, pietre ed altro. Questo insieme di materiali deve essere sottoposto a diversi trattamenti al fine di liberare il rottame di vetro.

Alla fine si otterranno:

- Scarti a discarica: 2,2% (carta e plastica)
 - Scarti riciclabili: 1,8% (metalli)
 - Scarti riutilizzabili mediante altri trattamenti: 15% (ceramica e vetro).
- Questo materiale sottoposto ad un nuovo trattamento produce sabbia vetria e altro rottame di vetro che possono essere inseriti nel ciclo produttivo dei prodotti finiti in vetro.
- Rottame di vetro colorato: 65% (pronto al forno)
 - Rottame di vetro bianco: 16% (pronto al forno)

IL PROCESSO DI LAVORAZIONE avviene in varie fasi:

la prima consiste in una vagliatura e successiva cernita manuale per eliminare i corpi estranei di grosse dimensioni. Tramite aspirazione vengono eliminati i corpi leggeri (carta e plastica) raccolti ed abbattuti da un ciclone, mentre le parti ferrose sono captate da una serie di elettrocalamite. A questo punto si ha la frantumazione ed una ulteriore selezione, il rottame di vetro viene nuovamente vagliato e suddiviso in 2 o 3 frazioni che sono sottoposte ad una nuova cernita per rimuovere i frammenti in ceramica, porcellana, pietre ecc. Come ultimo ed importante passaggio, il rottame di vetro (pronto al forno) viene selezionato per colore, con la separazione del rottame bianco dal colorato.



La soluzione che non c'era

